

## 技術資料

### EP-2009-J6A

#### B-Stage WBC 絕緣接著膠

##### 簡介:

**EP-2009-J6A** 屬於 B-stage 二段式烘烤型絕緣接著膠，可適用於晶圓背面塗覆(WBC)製程，對於鋼板/網印方式塗布均適合使用。烘烤後不會溢膠，且對 PPF/玻璃/金屬/陶瓷等材料均具有極佳的接著力。

##### 特徵:

- 適用於 WBC 晶圓背面塗覆製程
- 可鋼板及網板印刷，烘烤後基板不易翹曲
- 經迴焊製程，仍具有較高接著強度

| 硬化前特性         |            | 測試條件   | 測試方法    |
|---------------|------------|--|---------|
| 比重            | 1.4 g/cc   | 比重計  | FT-P001 |
| 外觀            | 白色         |  |         |
| 黏度 @ 25°C     | 50000 cps  | Brookfield DV-III/CP-51 @ 5rpm                       | FT-P006 |
| 搖變指數 @ 25°C   | 1.4        | Brookfield DV-III/CP-51<br>Visc @ 0.5rpm/Visc @ 5rpm | FT-P008 |
| 細度            | <20µm      | 細度計  | FT-P025 |
| 使用壽命 @ 25°C   | 24 小時      |  | FT-P024 |
| 保存期限 @ -40 °C | 6 個月       |  | FT-P018 |
| 硬化條件          |            | 測試條件   | 測試方法    |
| B-stage 乾燥條件  |            | 升溫 25~100°C/30 分鐘，恆溫 100°C/60 分鐘，降溫 100~25°C/30 分鐘   |         |
| C-stage 硬化條件  |            | 175°C 恆溫 30~60 分鐘                                    |         |
| 機械性質          |            | 測試條件   | 測試方法    |
| 晶片推力 @ 25°C   | > 4 Kg/die | 晶片尺寸 45x45mil, 玻璃基板                                  | FT-M012 |
| 晶片推力 @175°C   | > 3 Kg/die | 晶片尺寸 45x45mil, 玻璃基板                                  |         |

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

## EP-2009-J6A

### B-Stage WBC 絕緣接著膠

| 物理化學性質          |                               | 測試條件                                      | 測試方法    |
|-----------------|-------------------------------|---|---------|
| 絕緣體積電阻          | 0.5 X 10 <sup>14</sup> Ω · cm |   | FT-P039 |
| 玻璃轉移溫度(Tg)      | 86 °C                         | DMA 3 點彎曲模式                               | FT-M014 |
| 熱膨脹係數           |                               | TMA 膨脹模式                                  | FT-M016 |
| < Tg            | 7 ppm/°C                      |   |         |
| > Tg            | 259 ppm/°C                    |   |         |
| 儲存模數            |                               |   | FT-M019 |
| @25°C           | 2342 MPa                      | DMA 3 點彎曲模式                               |         |
| @150°C          | 121 MPa                       | 試片厚度 <1.5 mm                              |         |
| @250°C          | 102 MPa                       |   |         |
| 離子含量            |                               |   |         |
| Cl <sup>-</sup> | <15 ppm                       | 於鐵氟龍瓶中，將 5 g 樣品加入<br>50g 去離子水，24 小時@100°C | FT-C021 |
| Na <sup>+</sup> | <10 ppm                       |   |         |
| K <sup>+</sup>  | <10 ppm                       |   |         |

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

### 運用指導方針

#### 運輸

運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

#### 解凍處理

解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用(回溫時間30~90鐘)，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

#### 儲存條件

當您收到貨品時，請立即以低溫（-20°C或-40°C）儲存，由於不同溫度下之保存將影響產品的保存期限。